ASDA-Soft 软件更新履历

1. 发行版: V4.8.9

2. 发行日期: 2013/10/3

3. 影响机种系列：ASD-A2、ASD-B2

4. V4.8.9 版本与前版 V4.8.5 差异说明

1. 自动增益

功能修正

- 开启自动控制面板后，马达保持原本方向。[A2、B2]
- 开启自动增益面板后，为了安全考虑，伺服与计算机断线时，马达需要立即停止。[A2、B2]
- 开启自动增益面版后，面板中有一FFT功能，此功能并不支持A2、B2机种，移除该功能。[A2、B2]
- 要开启自动控制面板时，若是全死循环功能开启(P1-74的最后一位设为1)，此时不让用户使用此功能，并跳出提示窗口：使用此功能前需先关闭全死循环功能!。[A2]
- 开启自动增益面版后，当马达位置1、位置2来回跑，延迟时间不该多一组P5-40的时间。[A2]。

2. 数字IO/寸动控制

功能新增

- 新增A2机种DI/DO选项。[A2]
  - ✧ 增加DI：[0x1D]绝对系统坐标设定与读取致能、[0x1F]绝对系统坐标设定或清除。
  - ✧ 增加DO：[0x0D]绝对型系统错误、[0x0E]分度坐标定义完成。
- 更新B2机种DI/DO选项。[B2]

功能修正

- 使用JOG让马达正反转时，为了安全考虑，伺服与计算机断线时，马达需要立即停止。[A2、B2]

3. 参数编辑器

功能新增

- 更改P0-04~P0-07的说明为保留。[A2、B2]
- 更新P5-39、P5-59、P5-88的参数小帮手功能。[A2]

4. 示波器

功能修正

- 储存波形档(*.scp)时如(路径+文件命名)太长会导致档案毁损。[A2、B2]
- 监视项目修改：[A2]
  - ✧ 移除"全死循环误差"、"回授位置[ENC]"。

- ✧ 将"光学呎回授"改成"辅助编码器回授[Pulse]"、将"光学呎与编码器位置误差"改成"主/辅编码器位置误差[Pulse]"。

5. 高速位置抓取/比较[A2]

功能新增

- ➢ 更新P5-59的选项与功能。

6. E-CAM电子凸轮[A2]

功能修正

- ➢ [三次曲线造表]功能：
  - ✧ 使用曲线新增删除节点、表格新增删除节点交错使用会产生错误。
  - ✧ 修正[Step2:凸轮表格]中P5-19与[Step3:参数设定]中P5-19应该要对应，当[Step2:凸轮表格]的P5-19设定完毕，未进行到[Step3:参数设定]立即存出档案，P5-19值会因为Step3未同步更新而错误。
- ➢ [周期性间歇印刷机]功能：
  - ✧ 档案存出时，PL:印刷范围和BL:空间范围内容相反。
- ➢ [自动飞剪与自动飞剪-同步区]功能：
  - ✧ 档案存出读入时，记录曲线调整系数，让档案中的表格不会失真。
- ➢ 建表方式增加[三次曲线造表 (*.ecm)]，操作方式与[三次曲线造表]相同，存出读入为(*.ecm)的格式，建表使用的是HMI的三次曲线造表算法。

7. 联机

功能修正

- ➢ 修正B2机种联机时通讯选择不正确软件当掉问题。[B2]

8. 其他功能说明

功能新增/移除

- ➢ 档案存出时包含目前软件版本信息。
- ➢ 当该机种不支持某功能时，该功能改成无法使用(Disable)。
- ➢ 建立软件公告：
  - ✧ 提醒用户ASDA系列伺服系统应用范例手册与ASDA-Soft软件操作手册的网址。
  - ✧ 初次提醒用户后，可选择不再显示此提醒。

5. 发行版: **V4.8.5**
6. 发行日期: **2012/12/3**
7. 影响机种系列：ASD-A2、ASD-B2
8. **V4.8.5** 版本与前版 **V4.8.4** 差异说明

9. 示波器：

功能修正

- 针对ASDA-A2、ASDA-B2系列；当数据抓取时，各通道数据点数有机会不一致，导致储存的示波器波形档 (*.scp) 档案毁损、显示波形不正确。

10. 参数编辑器

功能修正

- 针对ASDA-A2、ASDA-B2系列；参数文件版本不同时写入伺服操作接口的流程修正：
  - 操作时不显示讯息窗口，除非输入有超出设定范围。
  - 参数写入结束后，跳出窗口选择：
    - 确定：结束此流程。(若已经打开讯息窗口则只有这个选项)
    - 版本差异：在窗口左边跳出讯息说明哪些是目前伺服版本新增的参数。
  - 版本差异讯息不显示 1)只读参数 和 2)使用”全部写入“功能时不允许写入之参数。
- 针对ASDA-A2、ASDA-B2系列；参数档案能够和ASDA-Soft 软件 V5.1以上的版本(参数格式V1005)兼容。

11. E-CAM电子凸轮

功能修正

- 针对ASDA-A2系列；修正P5-81的文字说明简体中文为乱码。

12. PR模式设定

功能修正

- 针对ASDA-A2系列；修正”PR模式设定“窗口，当操作顺序为：读取参数后，执行写入参数会将默认值写入伺服(一般参数设定、原点设定)。
- 针对ASDA-A2系列；修正原点设定接口中的DEC2字符串说明文字变更：与STP命令使用相同减速时间，于「一般参数设定」中「事件减速时间」的STP设定。

13. 其他功能说明

ASDA-Soft 软 件 更 新 履 历

功能新增/移除

- 针对ASDA-A2、ASDA-B2系列；新增选单[说明]内 [版本更新履历]，链接软件更新文件。
- 针对ASDA-A2系列；新增 [异警信息] 加上AL.237。
- 针对ASDA-A2、ASDA-B2系列；移除[模块信息]的功能。

ASDA-Soft 软件更新履历

9. 发行版: **V4.8.4**

10. 发行日期: **2012/07/24**

11. 影响机种系列：ASD-A2、ASD-B2

12. V4.8.4 版本与前版 **V4.8.1** 差异说明

4.1 新增功能部分:

1. 增加，[版本更新履历]按钮，链接软件更新文件。[A2, B2]
2. 移除，移除[模块信息]的功能。[A2, B2]

4.2 原功能修正部份:

1. 修正，参数编辑器功能中编辑该参数，该参数还在编辑状态，使用全部写入参数会写不进去。[A2, B2]
2. 修正，让参数编辑器，若伺服联机就自动读取组态档，不必再手动更新。[A2, B2]
3. 修正，PR编辑器原点复归英文显示字符串(DEC2与BOOT部分)。[A2, B2]
4. 修正，将[异警信息]从现在的系统信息，移动到工具内。[A2, B2]
5. 修正，[在线支持]将超连接更改为下面网址，方便客户下载最新版的ASDA-Soft软件。[A2, B2]

http://www.delta.com.tw/ch/product/em/download/download_main.asp?act=3&pid=2&cid=1&tpid=3